排污许可证执行报告 (季报)

排污许可证编号:914408000778996756001P 单位名称:宝钢化工湛江有限公司 报告时段:2022年第03季 法定代表人(实际负责人):王新 技术负责人:柳叶青

固定电话:0759-3526513 移动电话:13729090526

排污单位名称 (盖章)

报告日期:2022年10月13日

宝钢化工湛江有限公司承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效,并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督,如提交的内容 和数据与实际情况不符,将积极配合调查,并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称: (盖章)

法定代表人: (签字)

日期:

企业基本信息

(一)排污单位基本信息

表1-1 排污单位基本信息 (炼焦+化学试剂和助剂制造)

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
		公用及辅助单元				
		改质沥青加工				
4	原料	炭黑加工				
•	以外	焦油深加工				
		焦油深加工2				
		苯贮槽				
		公用及辅助单元				
		3 6 VE + 1- T				
		改质沥青加工				

2	湘 科	灰黒加工					
		焦油深加工					
		焦油深加工2					
		苯贮槽				1	
				用量		t	
				硫分 灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
				用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量			KWh	
		公用及辅助单元	蒸汽消耗量			MJ	
				用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
				用量		τ %	含在炭黑加工装置中
				硫分 灰分		%	
				//// 挥发分	 		
						%	
				热值		MJ/kg	
				热值		MJ/kg	
					53.76	万m³	
				硫分	/	%	
				灰分		%	
				挥发分	/	%	
				用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分 热值		% MJ/kg	
			 用电量	※公田	126.16	MJ/kg 万kWh	
			^{万屯里} 蒸汽消耗量			MJ	
				用量	/	†	
				而 <u>重</u> 硫分	/	%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
				用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				抽 / 古			
				热值		MJ/kg	
				用量	20.9	万m³	公辅与炭黑使用用量
				用量 硫分	20.9	万m³ %	公辅与炭黑使用用量
			焦炉煤气	用量 硫分 灰分	20.9	万m³ % %	公辅与炭黑使用用量
			焦炉煤气	用量 硫分 灰分 挥发分	20.9	万m³ % % %	公辅与炭黑使用用量
			焦炉煤气	用量 硫分 灰分 挥发分 热值	20.9	万m³ % %	公辅与炭黑使用用量
			焦炉煤气	用量 硫分 灰分 挥发分 热值 用量	17.597	万m³ % % % MJ/kg t	公辅与炭黑使用用量
			焦炉煤气	用量 硫分 灰分 挥发分 热值 用量 硫分	17.597	万m³ % % % MJ/kg t	公辅与炭黑使用用量
			焦炉煤气	用量 硫分 灰分 挥发分 热值 用量 硫分 灰分	17.597	万m³ % % % MJ/kg t %	公辅与炭黑使用用量
			焦炉煤气 乙烯焦油	用量 硫分 灰分 挥发分 热值 用硫分 灰分 挥发分	17.597	万m³ % % % MJ/kg t %	公辅与炭黑使用用量
		¥ ₩ hn 丁	焦炉煤气 乙烯焦油 用电量	用量 硫分 灰分 挥发分 热值 用量 硫分 灰分	17.597 192000	万m³ % % % MJ/kg t % % % MJ/kg KWh	公辅与炭黑使用用量
		¥ ₩ hn 丁	焦炉煤气 乙烯焦油 用电量 蒸汽消耗量	用量 硫分 挥发分 热值 用硫分 灰发分 大发分 大发位 大发分 大发分 大发分 大发分 大发分 大发分	17.597 192000 119966	万m³ % % % MJ/kg t % % % MJ/kg KWh	公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量
		¥ ₩ hn 丁	焦炉煤气 乙烯焦油 用电量 蒸汽消耗量	用量	17.597 192000	万m³ % % % MJ/kg t % % MS/kg t % % KWh t	公辅与炭黑使用用量
		炭黑加工	焦炉煤气 乙烯焦油 用电量 蒸汽消耗量	用量	17.597 192000 119966 14345	万m³ % % % MJ/kg t % % MS/kg t % % KWh t t %	公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量
		炭黑加工	焦炉煤气 乙烯焦油 用电量 蒸汽消耗量 蔥油	用硫灰挥热用硫灰挥热 用硫灰	17.597 192000 119966 14345	万m³ % % % MJ/kg t % % MJ/kg t % t t % % % MJ/kg KWh t t t %	公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量
		炭黑加工	焦炉煤气 乙烯焦油 用电量 蒸汽消耗量 蔥油	用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热	17.597 192000 119966 14345	万m³ % % % MJ/kg t % % MJ/kg KWh t t % %	公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量
		炭黑加工	焦炉煤气 乙烯焦油 用电量 蒸汽消耗量 蔥油	用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热值量分分分发值量分分分发值量分分分发值量分分分发值	17.597 192000 119966 14345	万m³ % % % MJ/kg t % % MS/kg t % % KWh t t t % % MJ/kg	公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量
		炭黑加工	焦炉煤气 乙烯焦油 用电量 蒸汽消耗量 蔥油	用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热	17.597 192000 119966 14345	万m³ % % % MJ/kg t % % MJ/kg KWh t t t % % MJ/kg KWh	公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量
		炭黑加工	焦炉煤气 乙烯焦油 用电量 蒸汽消耗量 蔥油	用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫	17.597 192000 119966 14345	万m³ % % % MJ/kg t % % % MJ/kg kWh t t t % % % MJ/kg	公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量
		炭黑加工	焦炉煤气 乙烯焦油 用电量 蒸汽消耗量 蔥油	用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热的分发值量分分发值量分分分值量分分分分值量分分分	17.597 192000 119966 14345	万m³ % % % MJ/kg t % % MJ/kg KWh t t % % % % % % % % % % % % % % % % %	公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量
	台上公臣公司	炭黑加工	焦炉煤气 乙烯焦油 用电量 蒸汽消耗量 蔥油	用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热	17.597 192000 119966 14345	万m³ % % % MJ/kg t % % MJ/kg KWh t t t % % % % % % % % % % % % % % % %	公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量
3	能源消耗	炭黑加工	焦炉煤气 乙烯焦油 用电量 蒸汽消耗量 蔥油	用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热值量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值	17.597 192000 119966 14345	万m³ % % % MJ/kg t % % MJ/kg KWh t t % % % % % % % % % % % % % % % % %	公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量
3	能源消耗	炭黑加工	焦炉煤气 乙烯焦油 用电量 蒸汽消耗量 蔥油	用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热	17.597 192000 119966 14345 152.5 3.4037 16.4	万m³ % % % MJ/kg t % % MJ/kg KWh t t t % % % % % % % % % % % % % % % %	公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量
3	能源消耗	炭黑加工	焦炉煤气 乙烯焦油 用电消耗量 蔥油	用硫灰挥热用硫灰挥热 用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热	17.597 192000 119966 14345 152.5 3.4037 16.4	万m³ % % % MJ/kg t % % MJ/kg KWh t t t % % MJ/kg MJ/kg MJ/kg Tm³ % % MJ/kg MJ/kg Tm³ % %	公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量
3	能源消耗	炭黑加工	焦炉煤气 乙烯焦油 电影汽消耗量 惠油	用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热	17.597 192000 119966 14345 152.5 3.4037 16.4 /	万m³ % % % MJ/kg t % % MJ/kg KWh t t t % % MJ/kg MJ/kg KWh t t t % % MJ/kg MJ/kg Tm³ % % MJ/kg Tm³ % % %	公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量
3	能源消耗	炭黑加工	焦炉煤气 乙烯焦油 用电清消耗量 蔥油	用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热角量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值量分分发	17.597 192000 119966 14345 152.5 3.4037 16.4 /	万m³ % % % MJ/kg t % % MJ/kg KWh t t t % % MJ/kg MJ/kg MJ/kg Tm³ % % MJ/kg MJ/kg Tm³ % %	公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量
3	能源消耗	炭黑加工	焦炉煤气 乙烯焦油 用电量 蒸汽消耗量 蔥油	用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值量分分发	20.9 17.597 192000 119966 14345 152.5 3.4037 16.4 // // // // 17.597	万m³ % % % MJ/kg t % % % MJ/kg KWh t t % % % MJ/kg KWh t t % % MJ/kg MJ/kg MJ/kg MJ/kg T m³ % % % MJ/kg t % MJ/kg	公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量
3	能源消耗	炭黑加工	焦炉煤气 乙烯焦油 用电量 蒸油 高炉煤气	用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热	20.9 17.597 192000 119966 14345 152.5 3.4037 16.4 / / / / / 17.597	万m³ % % % MJ/kg t % % MJ/kg KWh t t t % % MJ/kg Fm³ % MJ/kg MJ/kg Tm³ % % MJ/kg t %	公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量
3	能源消耗	炭黑加工	焦炉煤气 乙烯焦油 用蒸汽油 高炉煤气 焦炉煤气	用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热	17.597 192000 119966 14345 152.5 3.4037 16.4 /	万m³ % % % MJ/kg t % % MJ/kg KWh t t t % % MJ/kg MJ/kg MJ/kg MJ/kg MJ/kg MJ/kg MJ/kg MJ/kg MJ/kg MJ/kg MJ/kg MJ/kg MJ/kg MJ/kg MJ/kg MJ/kg	公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量
3	能源消耗	炭黑加工	焦炉煤气 乙烯焦油 東海洋 高炉煤气 生炉煤气	用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值量分分分发值量分分分发值量分分分分分	17.597 192000 119966 14345 152.5 3.4037 16.4 //	万m³ % % % MJ/kg t % % % MJ/kg KWh t t t % % % MJ/kg KWh t t t % % % MJ/kg MJ/kg T¬m³ % % MJ/kg t % % MJ/kg t % % % % MJ/kg t % % % % MJ/kg	公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量
3	能源消耗	炭黑加工	焦炉煤气 乙烯焦油 用电消耗量 高炉煤气	用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值量分分发	17.597 192000 119966 14345 152.5 3.4037 16.4 /	万m³ % % % MJ/kg t % % % MJ/kg KWh t t t % % % MJ/kg MJ/kg TJm³ % % MJ/kg t % MJ/kg t % MJ/kg t % % MJ/kg	公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量
3	能源消耗	炭黑加工	焦 焦	用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值量分分发	17.597 192000 119966 14345 152.5 3.4037 16.4 / / / / / / / / 55.23	万m³ % % % MJ/kg t % % % MJ/kg KWh t t t % % % MJ/kg MJ/kg TJm³ % % MJ/kg t % MJ/kg TJm³ % % MJ/kg t % MJ/kg t % MJ/kg t % % MJ/kg TJm³	公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量
3	能源消耗	炭黑加工	焦 炉 煤 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大	用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值量分分发	17.597 192000 119966 14345 152.5 3.4037 16.4 / / / / / / / / 55.23	万m³ % % % MJ/kg t % % % MJ/kg KWh t t t % % % MJ/kg MJ/kg TJm³ % % MJ/kg t % MJ/kg t % MJ/kg t % % MJ/kg	公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量
3	能源消耗	炭黑加工	焦 炉 煤 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大	用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热 用硫灰挥热用硫灰挥热 用硫灰挥热用硫灰挥热 用硫灰挥热 量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值量分分发	17.597 192000 119966 14345 152.5 3.4037 16.4 / / / 17.597	万m³ % % % MJ/kg t % % MJ/kg KWh t t t % % % MJ/kg MJ/kg MJ/kg MJ/kg Tm³ % % MJ/kg t	公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量
3	能源消耗	炭黑加工 焦油深加工	焦炉煤气 乙烯焦油 用表流 蔥油 焦炉煤气 工烯焦油 用电消耗量 乙烯焦油 用电消耗量	用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热 用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热 用硫氮挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰	17.597 192000 119966 14345 152.5 3.4037 16.4 / / / / 17.597	万m³ % % % MJ/kg t % % MJ/kg KWh t t t % % MJ/kg MJ/kg Tjm³ % % MJ/kg t % MJ/kg t % MJ/kg t % MJ/kg t % %	公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量
3	能源消耗	炭黑加工 焦油深加工	焦 炉 煤 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大	用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热 用硫灰挥热用硫灰挥热 用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热 人名英伯里分分发伯里分分发伯里分分发伯里分分发伯里分分发伯里分分发	17.597 192000 119966 14345 152.5 3.4037 16.4 / / / / 17.597	万m³ % % % MJ/kg t % % MJ/kg KWh t t t % % % MJ/kg MJ/kg MJ/kg MJ/kg Tm³ % % MJ/kg t	公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量
3	能源消耗	炭黑加工 焦油深加工	焦 炉 煤 気	用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值量分分发	17.597 192000 119966 14345 152.5 3.4037 16.4 // // 17.597 55.23 1631.10	万m³ % % % MJ/kg t % % MJ/kg KWh t t t % % MJ/kg MJ/kg MJ/kg Tjm³ % % MJ/kg t % MJ/kg t % MJ/kg t % % MJ/kg t % % MJ/kg t % % MJ/kg t % % % % MJ/kg Tjm³ % % % % MJ/kg t % % %	公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量
3	能源消耗	炭黑加工 焦油深加工	焦炉煤气 乙烯集 电汽油 电汽油 原炉煤气 原油 原本 原本 <td>用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值量分分发</td> <td>17.597 192000 119966 14345 152.5 3.4037 16.4 / / / / / / / / / / / / /</td> <td>万m³ % % % MJ/kg t % % MJ/kg KWh t t t % % % MJ/kg MJ/kg MJ/kg Tjm³ % % MJ/kg t % % MJ/kg t</td> <td>公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量</td>	用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值量分分发值量分分发	17.597 192000 119966 14345 152.5 3.4037 16.4 / / / / / / / / / / / / /	万m³ % % % MJ/kg t % % MJ/kg KWh t t t % % % MJ/kg MJ/kg MJ/kg Tjm³ % % MJ/kg t	公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量
3	能源消耗	焦油深加工	焦炉煤气 乙烯焦油 用蒸 蔥油 高 焦炉煤气 上炉煤气 水焦 上灣紅 油 再流 油 中 上	用硫灰挥热 用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫氮挥热用硫氮挥热用硫氮挥热用硫氮挥热用硫氮挥热用硫氮挥热用硫氮挥热用硫氮	20.9 17.597 192000 119966 14345 152.5 3.4037 16.4 / / / / 17.597 55.23 1631.10	万m³ % % % MJ/kg t % % MJ/kg KWh t t t % % MJ/kg MJ/kg MJ/kg Tjm³ % % MJ/kg t % MJ/kg t %	公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量
3	能源消耗	焦油深加工	焦炉煤气 石牌蒸 恵油 東京 油 東京 本 上次 大線 本 上次 本 上次 本 上次 本 上次	用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热	20.9 17.597 192000 119966 14345 152.5 3.4037 16.4 / / / / 17.597 55.23 1631.10	万m³ % % % MJ/kg t % % MJ/kg KWh t t t % % MJ/kg FJm³ % % MJ/kg TJm³ % % MJ/kg t % MJ/kg t % % % MJ/kg t % % % MJ/kg t % % % MJ/kg TJkWh MJ/kg	公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量
3	能源消耗	焦油深加工	焦炉煤气 石牌 一月 一月 <	用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热	17.597 192000 119966 14345 152.5 3.4037 16.4 / / / / 17.597 55.23 1631.10	万m³ % % % % MJ/kg t % % % MJ/kg KWh t t t % % % MJ/kg MJ/kg Tjm³ % % MJ/kg t % % % MJ/kg t % % % MJ/kg t % % % % MJ/kg t % % % % % MJ/kg t % % % % % % % % % % % % % % % % % %	公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量
3	能源消耗	焦油深加工	焦 乙 用蒸 蔥 点 点<	用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热	20.9 17.597 192000 119966 14345 152.5 3.4037 16.4 / / / / 17.597 55.23 1631.10	万m³ % % % MJ/kg t % % MJ/kg KWh t t t % % MJ/kg FJm³ % % MJ/kg TJm³ % % MJ/kg t % MJ/kg t % % % MJ/kg t % % % MJ/kg t % % % MJ/kg TJkWh MJ/kg	公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量
3	能源消耗	焦油深加工	焦 乙 用蒸 蔥 点 点<	用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热用硫灰挥热	17.597 192000 119966 14345 152.5 3.4037 16.4 / / / / 17.597 55.23 1631.10	万m³ % % % % MJ/kg t % % % MJ/kg KWh t t t % % % MJ/kg MJ/kg Tjm³ % % MJ/kg t % % % MJ/kg t % % % MJ/kg t % % % % MJ/kg t % % % % % MJ/kg t % % % % % % % % % % % % % % % % % %	公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量公辅与炭黑使用用量

			乙烯焦油	氚分		%	
			乙烯焦油	灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量		78.96	万kWh	
			蒸汽消耗量	me	1374.93	t	
				用量		t o/	
		0.11-1	 蔥油	硫分 灰分		% %	
		焦油深加工2	念 /田	挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
				用量	737.9	t	
			<u> </u>	硫分		%	
			高炉煤气	灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
				用量 硫分	29.2	τ %	
			焦炉煤气	灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
				用量		t	
			乙烯焦油	硫分 灰分		% %	
			乙 柳 無油	挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量			KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
				用量		t 0/	
			 蔥油	硫分 灰分		%	
			/⑤/田	灰分 挥发分		%	
		苯贮槽		热值		MJ/kg	
				用量		t	
			<u> </u>	硫分		%	
			高炉煤气	灰分 挥发分		%	
				姓及分 <u></u> 热值		% MJ/kg	
				用量		t	
				硫分		%	
			焦炉煤气	灰分		%	
				挥发分		%	
		公用及辅助单元		热值		MJ/kg	
		改质沥青加工					
4	主要产品	炭黑加工					
		焦油深加工					
		焦油深加工2			0000	I.	
		焦油深加工2	正常运行时间		2086	h	
			非正常运行时间		2086	h h	
		焦油深加工2	非正常运行时间 停产时间			h	
		焦油深加工2	非正常运行时间 停产时间 生产负荷 正常运行时间		2086 90	h h	
		焦油深加工2 公用及辅助单元	非正常运行时间 停产时间 生产负荷 正常运行时间 非正常运行时间		2086 90 0 1701	h h % h	
		焦油深加工2	非正常运行时间 停产时间 生产负荷 正常运行时间 非正常运行时间 停产时间		2086 90 0 1701 0 480	h h % h h	
		焦油深加工2 公用及辅助单元	非正常运行时间 停产时间 生产负荷 正常运行时间 非正常运行时间 停产时间 生产负荷		2086 90 0 1701 0 480 100	h h % h h h	
		焦油深加工2 公用及辅助单元 改质沥青加工	非正常运行时间 停产时间 生产负荷 正常运行时间 非正常运行时间 停产时间		2086 90 0 1701 0 480	h h % h h	
		焦油深加工2 公用及辅助单元	非正常运行时间 停产时间 生产负荷 正常运行时间 非正常运行时间 停产时间 生产负荷 正常运行时间 非正常运行时间		2086 90 0 1701 0 480 100 2086 0 121	h h % h h h h h h h	
5	运行时间和生产负荷	焦油深加工2 公用及辅助单元 改质沥青加工	非正常运行时间 停产时间 生产负荷 正常运行时间 非正常运行时间 停产时间 生产负荷 正常运行时间 生产负荷 正常运行时间 非正常运行时间 非正常运行时间		2086 90 0 1701 0 480 100 2086 0 121	h h % h h h h h h	
5	运行时间和生产负荷	焦油深加工2 公用及辅助单元 改质沥青加工 炭黑加工	非正常运行时间 停产时间 生产负荷 正常运行时间 非正常运行时间 停产负荷 生产负荷 正常运行时间 非正常运行时间 停产时间 生产负荷 生产负荷		2086 90 0 1701 0 480 100 2086 0 121 90 100	h h % h h h h h % h h h h h h	
5	运行时间和生产负荷	焦油深加工2 公用及辅助单元 改质沥青加工	非正常运行时间 停产时间 生产负荷 正常运行时间 非正常运行时间 停产负荷 生产负荷 正常运行时间 停产负荷 正常运行时间 停产负荷 正常运行时间 非正常运行时间		2086 90 0 1701 0 480 100 2086 0 121	h h % h h h h h h h	
5	运行时间和生产负荷	焦油深加工2 公用及辅助单元 改质沥青加工 炭黑加工	非正常运行时间 停产时间 生产负荷 正常运行时间 非正常运行时间 停产负荷 生产负荷 正常运行时间 非正常运行时间 停产时间 生产负荷 生产负荷		2086 90 0 1701 0 480 100 2086 0 121 90 100 384	h h % h h h h % h h h % h h h h	
5	运行时间和生产负荷	焦油深加工2 公用及辅助单元 改质沥青加工 炭黑加工	非正常运行时间 停产的有 生产员行时间 非正常时间 非正常时间 非正常时负荷 生产。运行时间 生产。运行时间 生产。运行时间 生产。运行时间 生产,运行时间 生产,运行时间 生产,运行时间 生产,运行时间		2086 90 0 1701 0 480 100 2086 0 121 90 100 384 0 1808 2016	h h % h h % h h % h h % h h h h h h	
5	运行时间和生产负荷	焦油深加工2 公用及辅助单元 改质沥青加工 炭黑加工 焦油深加工	非正常运行时间 停产的有 生产员行时间 非正常运行时间 非正常运行时间 非正常运河有 生常运河有时间 非正产产资运河域 生常运河域 生常运河域 生常运河域 生常运河域 生常运河域 生产产产。 生常运河域 生产产, 生产, 生产, 生产, 生产, 生产, 生产, 生产, 生产, 生产		2086 90 0 1701 0 480 100 2086 0 121 90 100 384 0 1808 2016	h h % h h % h h h % h h h h h h h h h h	
5	运行时间和生产负荷	焦油深加工2 公用及辅助单元 改质沥青加工 炭黑加工	非正常运行时间 停产的员 生产员员 正常运行时间 非正常运行时间 非正产产员运行时间 生产产发运行时间 生产产的运行时间 生产产度运行时间 生产产度运行时间 生产产度运行时间 生产产度运行时间 非正产的一个时间 生产的运行时间		2086 90 0 1701 0 480 100 2086 0 121 90 100 384 0 1808 2016 0 192	h h % h h % h h % h h % h h h h % h h h h % h h h h	
5	运行时间和生产负荷	焦油深加工2 公用及辅助单元 改质沥青加工 炭黑加工 焦油深加工	非正常运行时间 停产负荷 正常时荷 正正常时有 正正产为运行时间 存产。一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个		2086 90 0 1701 0 480 100 2086 0 121 90 100 384 0 1808 2016 0 192	h h % h h % h h h % h h h h h h h h h h	
5	运行时间和生产负荷	焦油深加工2 公用及辅助单元 改质沥青加工 炭黑加工 焦油深加工	非正常运行时间停产产品,在一个工作,不是一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个		2086 90 0 1701 0 480 100 2086 0 121 90 100 384 0 1808 2016 0 192	h h % h h % h h h % h h h h h h h h h h	
5	运行时间和生产负荷	焦油深加工2 公用及辅助单元 改质沥青加工 炭黑加工 焦油深加工	非正常時 停在 生常正产产 生常正产产的 生常正产产的 生常正产产的 生常正产产的 生常正产产的 生常正产产的 生常正产产的 生常正产产的 生常正产产的 生常正产产的 生常,是是是的,一个,是是是的。 是是是是是的,一个,是是是是是的。 是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是		2086 90 0 1701 0 480 100 2086 0 121 90 100 384 0 1808 2016 0 192	h h % h h % h h % h h h % h h h h % h h h h h h h h h h h h h h h h h h h	
5	运行时间和生产负荷	焦油深加工2 公用及辅助单元 改质沥青加工 炭黑加工 焦油深加工 焦油深加工2 苯贮槽	非正常时存在 生常 正非停生 正非 停生 正非 停生 下 市 市 市 市 市 市 市 市 市 市 市 市 市 市 市 市 市 市		2086 90 0 1701 0 480 100 2086 0 121 90 100 384 0 1808 2016 0 192	h h % h h h h % h h h h h h h h h h h h	
5	运行时间和生产负荷	焦油深加工2 公用及辅助单元 改质沥青加工 炭黑加工 焦油深加工	非正常時代 生产 正非停生 正非停生 正非停生 正非停生 正非 停生 正非 停生 正非 停生 正非 停生 正 非 停生 正 非 停生 正 市 产 常 正 产 产 常 正 产 产 常 正 产 产 常 正 产 产 常 正 产 产 常 正 产 产 常 正 产 产 常 正 产 产 常 正 产 产 常 正 产 产 常 正 产 产 常 正 产 产 常 正 产 产 常 正 产 产 常 正 产 产 省 时 负 运 常 时 负 运 常 时 负 运 同 荷 时 行 时 何 时 时 时 时 时 时 时 时 时 时 时 时 时 时 时 时		2086 90 0 1701 0 480 100 2086 0 121 90 100 384 0 1808 2016 0 192	h h % h h % h h h % h h h h h h h h h h	
5	运行时间和生产负荷	焦油深加工2 公用及辅助单元 改质沥青加工 炭黑加工 焦油深加工 生油深加工 生油深加工2 苯贮槽 公用及辅助单元	非正常時度生正非停生正非停生正非停生正非停生正非停生正非停生正非停生正非停生正非停生正非停		2086 90 0 1701 0 480 100 2086 0 121 90 100 384 0 1808 2016 0 192 100 2210	h h % h h % h h h % h h h h h h h h h h	
5	运行时间和生产负荷	焦油深加工2 公用及辅助单元 改质沥青加工 炭黑加工 焦油深加工 焦油深加工2 苯贮槽	非正常時代 生产 正非停生 正非停生 正非停生 正非停生 正非 停生 正非 停生 正非 停生 正非 停生 正 非 停生 正 非 停生 正 市 产 常 正 产 产 常 正 产 产 常 正 产 产 常 正 产 产 常 正 产 产 常 正 产 产 常 正 产 产 常 正 产 产 常 正 产 产 常 正 产 产 常 正 产 产 常 正 产 产 常 正 产 产 常 正 产 产 常 正 产 产 省 时 负 运 常 时 负 运 常 时 负 运 同 荷 时 行 时 何 时 时 时 时 时 时 时 时 时 时 时 时 时 时 时 时		2086 90 0 1701 0 480 100 2086 0 121 90 100 384 0 1808 2016 0 192	h h % h h % h h h % h h h h h h h h h h	
5	运行时间和生产负荷	焦油深加工2 公用及辅助单元 改质沥青加工 炭黑加工 焦油深加工 生油深加工 生油深加工2 苯贮槽 公用及辅助单元	非正产产 生 正非停生 正非停生 正非停生 正非停生 正非停生 正非停生 正非停生 正非		2086 90 0 1701 0 480 100 2086 0 121 90 100 384 0 1808 2016 0 192 100 2210 11854 21746 27659	h h % h h % h h h % h h h h h % h h h h	公辅与炭黑使用用量
5	运行时间和生产负荷	焦油深加工2 公用及辅助单元 改质沥青加工 焦油深加工 焦油深加工 生油深加工 生油深加工 大型槽 公用及辅助单元 改质沥青加工	非停生正非停生正非停生正非停生正非停生正非停生正非停生正非停生正非停生正非停生正		2086 90 0 1701 0 480 100 2086 0 121 90 100 384 0 1808 2016 0 192 100 2210 11854 21746 27659 181.84	h h % h h % h h h % h h h h h % h h h h	数据为两套焦油深加工装置的产品量
5	运行时间和生产负荷	焦油深加工2 公用及辅助单元 改质沥青加工 焦油深加工 焦油深加工 生油深加工 生油深加工 大型槽 公用及辅助单元 改质沥青加工	非停生正非停生正非停生正非停生正非停生正非停生正,不停生正非停生正非停生正非停生正非停生正非停生正,不产常正产产常正产产常正产产常正产产,加油质黑炮黑河,一个大量,一个大量,一个大量,一个大量,一个大量,一个大量,一个大量,一个大量		2086 90 0 1701 0 480 100 2086 0 121 90 100 384 0 1808 2016 0 192 100 2210 11854 21746 27659 181.84 59825.82	h h % h h % h h h % h h h h h h % h h h h % th h h th	数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量
		焦油深加工2 公用及辅助单元 改质沥青加工 焦油深加工 焦油深加工 生油深加工 生油深加工 大温深加工 大温温深加工 大温温深加工 大温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温	非停生正非停生正非停生正非停生正非停生正,整 蔥 戏 炭 泥 粗 正产产常正产产常正产产常正产产常正产产常正产产为油油质黑炮黑耐运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷时行 间间间间间间间间间间间间间间间间间间间间间间间间间间间间间间间间间间间		2086 90 0 1701 0 480 100 2086 0 121 90 100 384 0 1808 2016 0 192 100 2210 11854 21746 27659 181.84 59825.82 541.88	h h % h h h % h h h h % h h h h h % h h h h t h t	数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量
	运行时间和生产负荷 主要产品产量	焦油深加工2 公用及辅助单元 改质沥青加工 焦油深加工 焦油深加工 生油深加工 生油深加工 大型槽 公用及辅助单元 改质沥青加工	非停生正非停生正非停生正非停生正非停生正非停生正,不停生正非停生正非停生正非停生正非停生正非停生正,不产常正产产常正产产常正产产常正产产,加油质黑炮黑河,一个大量,一个大量,一个大量,一个大量,一个大量,一个大量,一个大量,一个大量		2086 90 0 1701 0 480 100 2086 0 121 90 100 384 0 1808 2016 0 192 100 2210 11854 21746 27659 181.84 59825.82	h h % h h % h h h % h h h h h h % h h h h % th h h th	数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量
		焦油深加工2 公用及辅助单元 改质沥青加工 焦油深加工 焦油深加工 生油深加工 生油深加工 大温深加工 大温温深加工 大温温深加工 大温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温	非停生正非停生正非停生正非停生正非停生正非停生蒸葱葱葱、炭粗洗工脱下产常正产产常正产产常正产产常正产产常正产产汽油油质黑炮黑酚油业酚运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷时行间时间间间间间间间间间间		2086 90 0 1701 0 480 100 2086 0 121 90 100 384 0 1808 2016 0 192 100 2210 11854 21746 27659 181.84 59825.82 541.88 333.57 6985.4 956	h h % h h % h h h % h h h h h h h % h h h h t h t	数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量
		焦油深加工2 公用及辅助单元 改质沥青加工 焦油深加工 焦油深加工 生油深加工 生油深加工 大温深加工 大温温深加工 大温温深加工 大温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温	非停生正非停生正非停生正非停生正非停生正,存生还,不停生蒸葱葱、炭、粗洗工脱脱下产,一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个		2086 90 0 1701 0 480 100 2086 0 121 90 100 384 0 1808 2016 0 192 100 2210 11854 21746 27659 181.84 59825.82 541.88 333.57 6985.4	h h % h h % h h h % h h h h h % h h h h	数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量
		焦油深加工2 公用及辅助单元 改质沥青加工 焦油深加工 焦油深加工 生油深加工 生油深加工 大温深加工 大温温深加工 大温温深加工 大温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温	非停生正非停生正非停生正非停生正非停生蓝,葱葱改炭泥炭粗洗工脱脱工产产常正产产常正产产常正产产常正产产汽油油质黑炮黑酚油业酚酚业运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行		2086 90 0 1701 0 480 100 2086 0 121 90 100 384 0 1808 2016 0 192 100 2210 11854 21746 27659 181.84 59825.82 541.88 333.57 6985.4 956	h h % h h % h h h % h h h h h h h % h h h h t h t	数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量
		焦油深加工2 公用及辅助单元 改质沥青加工 焦油深加工 焦油深加工2 苯贮槽 公用及辅助单元 改质沥青加工 发黑加工 株油深加工 集油深加工 集油深加工 集油深加工	非停生正非停生正非停生正非停生正非停生正非停生素 蔥蔥 改炭 粗洗工脱脱工洗下产常正产产常正产产常正产产常正产产汽油油质黑粉油业酚酚业油运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷时行间时间间间间间间间间间间		2086 90 0 1701 0 480 100 2086 0 121 90 100 384 0 1808 2016 0 192 100 2210 11854 21746 27659 181.84 59825.82 541.88 333.57 6985.4 956	h h % h h % h h h % h h h h h h h % h h h h t h t	数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量
		焦油深加工2 公用及辅助单元 改质沥青加工 焦油深加工 焦油深加工 生油深加工 生油深加工 大温深加工 大温温深加工 大温温深加工 大温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温温	非停生正非停生正非停生正非停生正非停生蓝,葱葱改炭泥炭粗洗工脱脱工产产常正产产常正产产常正产产常正产产汽油油质黑炮黑酚油业酚酚业运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行		2086 90 0 1701 0 480 100 2086 0 121 90 100 384 0 1808 2016 0 192 100 2210 11854 21746 27659 181.84 59825.82 541.88 333.57 6985.4 956	h h % h h % h h h % h h h h h h h % h h h h t h t	数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量
		焦油深加工2 公用及辅助单元 改质沥青加工 焦油深加工 焦油深加工2 苯贮槽 公用及辅助单元 改质沥青加工 发黑加工 株油深加工 集油深加工 集油深加工 集油深加工	非停生正非停生正非停生正非停生正非停生正非停生蒸葱葱改炭泥炭粗洗工脱脱工洗脱脱炭正产产常正产产常正产产常正产产常正产产汽油油质黑炮黑酚油业酚酚业油酚酚黑溶间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运		2086 90 0 1701 0 480 100 2086 0 121 90 100 384 0 1808 2016 0 192 100 2210 11854 21746 27659 181.84 59825.82 541.88 333.57 6985.4 956	h h % h h % h h h % h h h h h h h % h h h h t h t	数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量
		焦油深加工2 公用及辅助单元 改质沥青加工 焦油深加工 焦油深加工2 苯贮槽 公用及辅助单元 改质沥青加工 发黑加工 株油深加工 集油深加工 集油深加工 集油深加工	非停生正非停生正非停生正非停生正非停生正非停生蒸葱葱改炭泥炭粗洗工脱脱工洗脱脱炭粗正产产常正产产常正产产常正产产常正产产汽油油质黑炮黑酚油业酚酚业油酚酚黑酚运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行		2086 90 0 1701 0 480 100 2086 0 121 90 100 384 0 1808 2016 0 192 100 2210 11854 21746 27659 181.84 59825.82 541.88 333.57 6985.4 956 475	h h % h h h % h h h h % h h h h h % h h h h t h t	数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量
		焦油深加工2 公用及辅助单元 改质沥青加工 焦油深加工 焦油深加工2 苯贮槽 公用及辅助单元 改质沥青加工 发黑加工 株油深加工 集油深加工 集油深加工 集油深加工	非停生正非停生正非停生正非停生正非停生正非停生蒸葱葱改炭泥炭粗洗工脱脱工洗脱脱炭粗工正产产常正产产常正产产常正产产常正产产常正产产汽油油质黑炮黑酚油业酚酚业油酚酚黑酚业运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行		2086 90 0 1701 0 480 100 2086 0 121 90 100 384 0 1808 2016 0 192 100 2210 11854 21746 27659 181.84 59825.82 541.88 333.57 6985.4 956	h h % h h h % h h h h % h h h h h % h h h h t h t	数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量
		焦油深加工2 公用及辅助单元 改质沥青加工 焦油深加工 焦油深加工2 苯贮槽 公用及辅助单元 改质沥青加工 发黑加工 株油深加工 集油深加工 集油深加工 集油深加工	非停生正非停生正非停生正非停生正非停生正非停生蒸葱葱改炭泥炭粗洗工脱脱工洗脱脱炭粗正产产常正产产常正产产常正产产常正产产汽油油质黑炮黑酚油业酚酚业油酚酚黑酚运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行运间荷行		2086 90 0 1701 0 480 100 2086 0 121 90 100 384 0 1808 2016 0 192 100 2210 11854 21746 27659 181.84 59825.82 541.88 333.57 6985.4 956 475	h h % h h % h h h % h h h h h % h h h h	数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量 数据为两套焦油深加工装置的产品量

			灰 // 排 / 加 里	10108	τ	全)
			工业新鲜水		†	
		改质沥青加工	回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
			工业新鲜水	178319	t	
7	取排水	炭黑加工	回用水	169403	t	公辅与炭黑使用用量
'	大·开·八	火杰加工	生活用水	631	t	公辅与炭黑使用用量
			废水排放量	0	t	
		焦油深加工	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		焦油深加工2	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		苯贮槽	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
			治理设施编号			
			治理设施类型			
8	污染治理设施计划投资情况	全厂	开工时间			
	7 1朱/17年以他们初及英国/0	±/	建设投产时间			
			计划总投资		万元	
			报告周期内累计完成投资		万元	

(二)燃料分析表

表2-1 燃料分析表

	序号	生产单元	工艺名称	类型	单位	值

实际排放情况及达标判定分析

(一)实际排放量信息

表3-1 废气排放量

ᄲᅜ			>= &h dL		实际	排放量(吨)		A7.32
排放口类型	排放口编码	排放口名称	污染物	7月份	8月份	9月份	季度合计	- 备注
			林格曼黑度				/	
			酚类				0	
			挥发性有机物	0.15	0.19	0.07	0.41	
			颗粒物	0.29	0.91	1.05	2.25	
			二氧化硫	2.16	3.52	3.41	9.09	
F组织废气主要排放口	DA004	炭黑辅助锅炉烟囱	沥青烟				0	
			苯并[a]芘				0	
			苯				0	
			二甲苯				0	
			氮氧化物	7.28	13.74	13.55	34.57	
			甲苯				0	
	I	-	挥发性有机物				0	
			氮氧化物	0.514	0.298	0.58	1.392	
			颗粒物	0.06	0.064	0.061	0.185	
			酚类				0	
			甲苯				0	
	其他合计		二氧化硫	0.404	0.286	0.297	0.987	
			沥青烟				0	
			臭气浓度				0	
			苯并[a]芘				0	
			二甲苯				0	
			苯				0	
			VOCs	0.15	0.19	0.07	0.41	
	$\nabla \Box \nabla \Box$		SO2	2.564	3.806	3.707	10.077	
	全厂合计		颗粒物	0.35	0.974	1.111	2.435	
			NOx	7.794	14.038	14.13	35.962	

表3-2 废水排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码	排放口名称	污沙伽		实际	排放量 (吨)		备注
开放口大王	14F/X/12V	州从口利田	115双口名称	/ 7未1例	7月份	8月份	9月份	季度合计	】 # /┴

注:实际排放量指报告执行期内实际排放量

(二)超标排放信息

表4-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折 标,mg/m3)	超标原因说明
2022-08-09 10:00 ~~ 2022-08-09 11:00	MF0281	DA004	氮氧 化物	264.6	炭黑区域08月09日02:11分汽轮机主汽门异常紧急停车,经现场排查因汽轮机主汽门触点压板松动,开到位信号丢失导致异常停机,09:02分汽轮机重新开机并网,开机期间10:00-11:00炭黑辅助锅炉排放口氮氧化物超标1小时,最大小时均值264.6mg/Nm³(标准值≤150mg/Nm³)。
2022-09-18 08:00 ~~ 2022-09-18 10:00	MF0281	DA004	二氧 化硫	31.73	炭黑区域09月18日08:00-10:00二氧化硫超标2小时,最大小时均值31.73mg/Nm³(标准值≤30mg/Nm³),超标原因:2号石灰石浆液循环泵故障跳停,脱硫效率降低,导致超标异常,经现场点检排查无故障重新开启2号石灰石浆液循环泵,二氧化硫数据恢复正常。

表4-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段 排放口编号 超标污染物种类 实际排放浓度(折标,mg/L) 超标原因说明

表5-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段)	故障设施	故障原因	各排放团	因子浓度 (mg/m3)	应对措施
开始时段-结束时段			污染因子	排放范围	

/ M	Π۱4:	ᆣᄉ
(Ľ	4151	記

ſ			
-			

自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

(一) 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

表7-1 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

自动贮存/利用/处置 设施编号	减少工业固体废物产生、促进综合利用的 具体措施	是否超能力贮存/利 用/处置	是否超种类贮存/利 用/处置	是否超期贮存	是否存在不符合排污 许可证规定污染防控 技术要求的情况	如存在一项以上选择"是"的,请说明具体 情况和原因
危废暂存间 - TS002		否	否	否	否	
脱硫石膏库 - TS001		否	否	否	否	